

ELEPOT 電熱爐 報價單

填寫日期：20 年 月 日

客戶資訊

貴公司名稱

承辦人姓名

用戶
 經銷店・貿易公司

地址
郵遞區號: _____

電話號碼

FAX 號碼

電子郵件

報價內容

<p>1. 型式</p> <p><input type="checkbox"/> SL 型 (100V 1.3KW) <input type="checkbox"/> SH 型 (單相 200V 1.8KW) <input type="checkbox"/> LH 型 (三相 200V 4kW) <input type="checkbox"/> LU 型 (單相 200V 4.5KVA) <input type="checkbox"/> 零件 ※1 數量: _____ 台</p> <p>※1 零件請在「7. 零件等」進行選擇。</p>	<p>2. 規格</p> <p><input type="checkbox"/> 標準規格 (附帶計時器、蜂鳴器) <input type="checkbox"/> 氮氣氣氛氣體規格 (附帶計時器、蜂鳴器) ※LU 型除外</p> <p>3. 底部增強規格 (僅可選擇 LH 型)</p> <p><input type="checkbox"/> 處理量 30kg 以下 <input type="checkbox"/> 處理量 50kg 以下 如需處理較重的工件請指定。</p>	<p>4. 電壓變更的有無</p> <p><input type="checkbox"/> 無變更 <input type="checkbox"/> 單相 _____V <input type="checkbox"/> 三相 _____V (使用國名: _____) 電源可變更為海外規格。 (例: 中國用 LH 型 三相 380V)</p>
---	---	--

<p>5. 選配</p> <p><input type="checkbox"/> 時限 OFF : 設定的保持時間結束後，會自動截斷加熱器的功能。 ※選擇程式控制規格時，這不是必需的</p> <p><input type="checkbox"/> 程式控制規格 : 根據程式功能，可在溫度控制設定多個時間的規格。</p> <p><input type="checkbox"/> 上蓋孔加工 : 用於排放工件產生的煙塵。(附帶小蓋)</p> <p><input type="checkbox"/> 懸吊加工 : 懸吊工件加熱的加工方式。可有效防止工件翹曲等。</p> <p><input type="checkbox"/> 2 層疊放 : 爐內高度達不到標準規格時，可增加爐內高度。 可有效處理長形物體 (刀具或長柄等)。</p>	<p>6. 考慮狀況</p> <p><input type="checkbox"/> 正在使用 ELEPOT (替換等) <input type="checkbox"/> 考慮從既有爐子替換 <input type="checkbox"/> 收集資訊的階段 <input type="checkbox"/> 列入下一季預算 <input type="checkbox"/> 導入預定 (20__年__月左右)</p>
---	---

7. 零件等

上蓋 : SL/SH 型用 LL/LH 型用 LU 型用

爐床板 : SL/SH 型用 LL/LH 型用 LU 型用

感熱棒 : SL 型用 SH 型用 LL 型用 LH 型用
 LU 型用

內襯塊 : 1 套 10 個裝

耐熱鋼絲 : φ1.6 (1 卷 10m)

耐熱吊桿 : φ8 or φ12

修補用水泥 : 300g (爐內修補用)

粘合水泥 : 350g (上蓋毛氈粘合用)

內罩 : 氮氣氣氛氣體用 (LU 型除外)

加熱器保護殼 : 可防止加熱器線的腐蝕。(工件產生煙塵等)
可保護加熱器或爐壁。

8. 預定處理工件

材質: _____
例: SKD11 (剛模鋼) 等

使用溫度: _____

最大處理時的尺寸 (長 × 寬 × 高): _____

使用目的: _____
例: 模具鋼材的淬火、鋁材的熔解等

9. 其他 (除了以上項目，如有疑問或意見等請填寫。)

諮詢處

 株式會社畑電機製作所	〒223-0058 神奈川縣橫濱市港北區新吉田東 8-37-37		承辦：營業部 山本 info@hatadenki.co.jp
	TEL : +81-45-545-1410	FAX : +81-45-545-1402	